

2018年2月20日

## 「型枠の設計・施工指針」〔第2版〕正誤表

〔第2版 1刷〕正誤表

番号	章	頁	行	現状	修正後	備考
1	1	1	上4	施工法	施工方法	
2	1	1	上9	関連が強い	関連性が高い	
3	1	2	下5	コンクリート打込み時に	コンクリート <u>の</u> 打込み時に	
4	1	3	上2	コンクリート打込み時に	コンクリート <u>の</u> 打込み時に	
5	1	5	上4	コンクリート打込み後	コンクリート <u>の</u> 打込み後	
6	2	8	下9	支保工が取り除かれる・・・	支保工が取り外される・・・	
7	2	11	上10	登録コンクリート圧送基幹技能者	登録型枠基幹技能者	
8	2	11	下9	コンクリート圧送施工技能士	型枠施工技能士	
9	2	11	下4	登録コンクリート圧送基幹技能者	登録型枠基幹技能者	
10	2	11	下3	1級コンクリート圧送施工技能士および	1級型枠施工技能士および1・2級建築又は土木施工管理技士	
11	2	11	下2	(社)日本建設大工工事業協会	(一社)日本型枠工事業協会	名称変更
12	2	11	下1	登録型枠工事基幹技能者認定講習	登録型枠基幹技能者認定講習	
13	2	13	上17	本会 <u>の</u> 「建築工事・・・」	本会「建築工事・・・」	”の”をトル
14		14	上13	プレキャストコンクリート板	プレキャストコンクリート	
15	2	16	下6	プレキャストコンクリート系型枠工法	プレキャストコンクリート型枠工法	”系”をトル
16	2	18	下5	敷地・立地条件,	敷地および立地条件,	
17	2	32	上3	型枠の組立 <u>て</u> 不良	型枠の組立不良	”て”をトル
18	3	52	上6	枠組式支保工	枠組支柱式支保工	
19	3	59	下4	このシステム型枠は、せき板・・・	このシステム型枠 <u>の</u> せき板・・・	
20	3	67	上5	いると梁筋と、干渉して	いると梁筋とセパレータが干渉して	
21	6	133	上2	テールチングレベル・コンベンセータを用いた	ティルティングレベル、コンペンセータ(補正機構)を用いた	tilting 英語読みのカタカナ表記
22	6	135	上1	した基準量は・・・	した基準墨は・・・	

23	6	142	上3	型枠は、コンクリートを必要な決められた型に成型…	型枠は、コンクリートを決められた形に成型…	
24	6	143	上7	…変化するほか、打放し仕上げの場合にはコンクリート面に砂締が生じ、美観を損ねる…	…変化するほか、コンクリート面に砂締が生じ、打放し仕上げの場合には美観を損ねる…	
25	6	143	上13	この振動機を使用する場合には、振動機のかけすぎ…	この振動機を使用する場合には、振動のかけすぎ…	
26	6	143	上14	…取り付けたり、振動機をかけている…	…取り付けたり、振動をかけている…	
27	6	150	上8	…壁がT字形に…	…壁が丁字形に…	日本語表記
28	6	152	図6.34	…部分およびT字部分	…部分および丁字部分	
29	6	155	下4	…釘止めしてT字形や…	…釘止めして丁字形や…	
30	6	160	下6	・インシュレーション(スタイロフォーム、スチロール…	・インシュレーション(ポリスチレンフォーム板…	商品名を物質名に修正
31	6	161	下7	…偏心など予測できない種々の力…	…偏心など種々の力…	
32	6	161	下2	…振動機のかけすぎによって…	…振動のかけすぎによって…	
33	7	166	上3	型枠作業	型枠工事	
34	8	189	図8.4	白いひし形の記号	黒いひし形の記号	PDFに示す
35	8	189	図8.4	タイトルのカッコ内(M:中庸熱ポルトランドセメント, L:低熱ポルトランドセメント, N:普通ポルトランドセメント)	タイトルのカッコ内(M:中庸熱ポルトランドセメント, L:低熱ポルトランドセメント, N:普通ポルトランドセメント)	
36	8	212	中段・下段	中段の式および下段の式に大カッコが7箇所抜けている。	中段の式および下段の式に大カッコを7箇所挿入。	PDFに示す
37	8	213	上段	上段の式に大カッコが4箇所抜けている	上段の式に大カッコを4箇所挿入	PDFに示す
38	8	213	下段	× 7.0	× 7000	PDFに示す
39	8	214	中段	$Lx^4 \times Ly^4$	$Lx^4 + Ly^4$	PDFに示す
40	8	214	中段	$3000^4 \times 7000^4$	$3000^4 + 7000^4$	PDFに示す
41	8	215	中段	) + $Wgx$	) - $Wgx$	PDFに示す
42	8	215	中段	3000 + 13.0	3000 - 13.0	PDFに示す

43	5	124	3	3.83 N/m <sup>2</sup>	3.83 N/mm <sup>2</sup>	
44	5	124	3	7.8 N/m <sup>2</sup>	7.8 N/mm <sup>2</sup>	
45	8	214	23	-2.91 (kNm/m)	-2.91 × 10 <sup>3</sup> (kNmm/m)	
46	8	214	23	(N/mm)	(Nmm/m)	
47	8	215	5	(N/mm)	(kNmm)	
48	8	215	21	(kN/mm)	(kNmm)	